

INYECCIÓN DE ELASTÓMEROS

360 € Asociados **CONSORCIO**

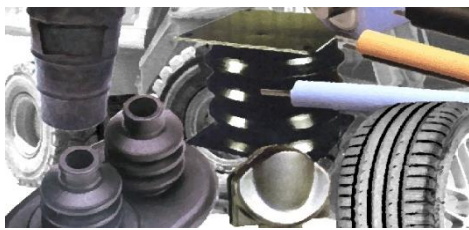
499 € NO Asociados

+ IVA

PUNTOS FUERTES

✓ Ponente con más de 20 años de experiencia en entornos industriales de transformación de elastómeros

15 Horas



DIRIGIDO A:

Responsables y técnicos de producción, calidad, y todo aquel que quiera conocer en profundidad el proceso de Inyección de Elastómeros

FECHAS

28 y 29 de Marzo

HORARIO

Primer día: 10:00 a 14:00 y de 15:00 a 18:00

Segundo día: 9:00 a 14:00 y de 15:00 a 18:00

DOCENTE

CESI - Carlos Recio, Ingeniero con más de 20 años de experiencia en el sector del caucho.

LUGAR DE IMPARTICIÓN

MADRID

Cesi iberia, C/ Conde de Serrallo Nº4
28029 (Plaza de Castilla)



OBJETIVOS:

- Conocer las características básicas de los polímeros.
- Entender cómo se comportan los elastómeros y qué variables son importantes para su transformación.
- Conocer las propiedades de las mezclas.
- Conocer el funcionamiento de una máquina de inyección.
- Saber resolver incidencias comunes del proceso de inyección

CONTENIDOS:

1. Introducción a los polímeros.
 - 1.1. Clasificación general de los polímeros.
 - 1.2. Procesabilidad de los polímeros.
2. Introducción a los elastómeros.
 - 2.1. Caucho, goma, vulcanización y productos.
 - 2.2. Principales familias de caucho, propiedades.
 - 2.3. Componentes de una formulación.
3. Componentes y preparación de la mezcla
 - 3.1. Componentes de una formulación. Función e impacto.
 - 3.2. Características y Controles en la materia prima
 - 3.3. Especificación, dosificación y mezclado
4. Propiedades de las mezclas
 - 4.1. Control de mezclas por reometría y viscosidad
 - 4.2. Descripción de curvas e interpretación
5. Propiedades de las mezclas.
 - 5.1. La prensa de inyección.
 - 5.2. Unidad de cierre, inyección, potencia y control.
 - 5.3. Características de las prensas.
 - 5.4. Moldeo por compresión y transferencia
 - 5.5. Moldeo por inyección
 - 5.6. Seguimiento estadístico de características y parámetros del proceso
6. Moldeo de cauchos y TPE
 - 6.1. Determinación de los parámetros óptimos de inyección
7. El proceso de inyección.
 - 7.1. Ensayos sobre producto terminado
 - 7.2. Defectos de moldeo de caucho y TPE.

El **Consortio del Caucho** y **Cesi Iberia** se reservan el derecho de anular cualquiera de los cursos si no se llega a la cifra mínima de alumnos necesarios.